



PNRR Investimento M2C1/1.1 "Realizzazione di nuovi Impianti di rifiuti ed adeguamento di impianti esistenti"

**IMPIANTO DI TRATTAMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI
E VALORIZZAZIONE RACCOLTE DIFFERENZIATE A
SERVIZIO DELL'AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE
DELLA PROVINCIA DI ORISTANO**

**REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO PER IL
TRATTAMENTO ED IL RECUPERO DI RIFIUTI URBANI E
ASSIMILABILI DA PRODOTTI ASSORBENTI PER LA
PERSONA – PAP
(pannolini, pannoloni ed assorbenti igienici)**

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ED ECONOMICA

ELABORATO:

**COMPUTO METRICO
ESTIMATIVO**

ALLEGATO

C

Data: Febbraio 2024

CUP: E56I22000080006

CIG:

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
(Ing. Salvatore Daga)

IL PROGETTISTA
(Ing. Agostino Pruneddu)

IL DIRETTORE
(Dott. Marcello Siddu)

rev.	data	descrizione	redatto	verificato	approvato

Codice Elaborato

P	N	R	R	0	1	P	F	0	1	A	0	1	2	R	0	1
Lavoro						Fase		Sub Fase		Tipo		Elaborato		Revisione		

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							
	<u>LAVORI A CORPO</u>							
1 ART.01 - POS 1a	NASTRO ALIMENTATORE DI CUI ALLA POS. 1a Fornitura e posa in opera di nastro trasportatore per alimentazione coclea reattore, larghezza 600 mm, lunghezza 8600 mm realizzato in acciaio in inox 304 lavabile e sanificabile, completo di struttura di sostegno, rulli antiolio - antigrasso, carter di protezione e contenimento e motore di trazione a doppio senso di marcia di potenza 3 kW. Nastro alimentazione mulini di triturazione					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	21'280,00	42'560,00
2 ART.02 - POS 1	SISTEMA DI ACCUMULO E DOSAGGIO DI CUI ALLA POS. 1 Fornitura e posa in opera sistema accumulo e dosaggio rifiuti da prodotti assorbenti per la persona usati, costituito da camera cubica capacità 80 m3, con dimensioni pari 3.000 mm di larghezza utile, bocca di scarico altezza 3.800 mm, lunghezza 14 m, il tutto costruito con struttura in acciaio al carbonio con doppia vernice epossidica, fornitura e posa in opera di nastro trasportatore 12.000 mm e largo 3.000 mm. dotato di chiusura ermetica, con serranda superiore per chiusura bocca di caricamento, porta di scarico frontale automatica con tappeto dosatore ad alto grip. Compreso la fornitura e posa in opera di vasca di raccolta percolato posizionata sul fondo dello stoccaggio. Completo di Nr. 01 motrici di trasporto con riduttore epicicloidale per la rotazione in avanti e indietro, Motore nastro portellone di potenza pari a 2 kW, motore nastro stoccaggio potenza 5,5 kW. Reparto di carico impianto					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	224'800,00	224'800,00
3 ART.03 - POS 2	REATTORE FARMACI DI CUI ALLA POS. 2 Fornitura di reattore abbattimento farmaci composto corpo reattore cilindrico diametro 1.800 mm lunghezza 8.500 mm con anelli di rotolamento e spire interne per favorire la movimentazione e ribaltamento del materiale al proprio interno tutto realizzato in AISI304. Completo di sistema di rotolamento del corpo reattore con motorizzazione su singolo rullo, rulli con lubrificazione automatica a grafite. Fornito montato su struttura portante in acciaio al carbonio verniciato dotato di sistema di pesatura automatica, completo di porta automatica di chiusura, centralina idraulica di movimentazione e sensori di controllo.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	446'468,40	892'936,80
4 ART.04 - POS 2a	COCLEA CARICAMENTO REATTORE FARMACI DI CUI ALLA POS. 2a Fornitura e posa in opera di coclea mobile per caricamento reattore farmaci con capacità di movimento in avanzamento e ritorno tramite motore di traslazione di potenza pari a 1,5 kW, composta da coclea DN500 con cassa stagna in AISI 304 rivestita internamente con lastre di polietilene antiusura con scarico materiale frontale, coperchio rimovibile in AISI304, motorizzazione con motoriduttore assiale di potenza 5 kW. Compresa la fornitura ed il montaggio in opera di castello in acciaio al carbonio verniciato con sistema di motorizzazione su cremagliera.					2,00		
	A R I P O R T A R E					2,00		1'160'296,80

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O					2,00		1'160'296,80
	SOMMANO cadauno					2,00	25'659,20	51'318,40
5 ART.05 - POS 2b	NASTRO SCARICO REATTORE FARMACI DI CUI ALLA POS. 2b Fornitura e posa in opera di nastro trasportatore tipo redler per scarico reattore farmaci, realizzato in struttura acciaio inox 304, lavabile, carterizzato, larghezza tappeto 600 mm, dotato di listelli in polizzone e completo di motore di trazione di potenza elettrica 7,5 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	17'024,40	34'048,80
6 ART.06 - POS 3	AUTOCLAVE DI CUI ALLA POS. 3 Fornitura e posa in opera di autoclave di sterilizzazione composto da corpo reattore cilindrico diametro 1.800 mm lunghezza 8.500 mm con anelli di rotolamento e spire interne per favorire la movimentazione e ribaltamento del materiale al proprio interno tutto realizzato in AISI304, camera di processo rivestita di un materiale antiaderente resistente all'usura e alla temperatura per limitare l'adesione del materiale sulle pareti dell'autoclave. Completo di camicia riscaldata esterna alla camera di processo e coibentazione esterna. Dotato di sistema di rotolamento con motorizzazione su singolo rullo, rulli con lubrificazione automatica a grafite. Fornito con montaggio su struttura portante in acciaio al carbonio verniciata dotata di sistema automatico di pesatura, porta automatica di chiusura completa di centralina idraulica di movimentazione e sensori di controllo. È compresa la Fornitura e posa all'interno dell'autoclave di sistema di diffusione vuoto e vapore. Completo di giunto di snodo. Pressione massima camera di processo full vacuum/3 bar, pressione massima camicia 6 bar collaudo PED. Completo di scivolo mobile pneumatico per lo scarico del materiale. Capacità di contenimento pari a 1.500 kg di PAP macinati. Completo di n. 4 motori per la rotazione di potenza pari a 2,2 kW ciascuno e motore centralina olio movimentazione porta di potenza pari a 2,2 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	534'963,20	1'069'926,40
7 ART.07 - POS 3a	COCLEA CARICO AUTOCLAVE DI CUI ALLA POS. 3a Fornitura e posa in opera di coclea mobile per caricamento autoclavi con capacità di movimento in avanzamento e ritorno tramite motore di traslazione di potenza pari a 1,5 kW, composta da coclea DN500 con cassa stagna in AISI 304 rivestita internamente con lastre di polietilene antiusura con scarico materiale frontale, coperchio rimovibile in AISI304, motorizzazione con motoriduttore assiale di potenza 5 kW. Compresa la fornitura ed il montaggio in opera di castello in acciaio al carbonio verniciato con sistema di motorizzazione su cremagliera. Compreso strumentazione di controllo posizione della coclea e sistemi di sicurezza, compreso la fornitura e posa in opera di tramoggia realizzata in acciaio inox di collegamento a "nastro di scarico reattore".					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	24'316,00	48'632,00
8 ART.08 - POS 4	SCAMBIATORE AUTOCLAVE DI CUI ALLA POS. 4 Fornitura e posa in opera di scambiatore di recupero energetico composto da scambiatore a fascio tubiero verticale con tubi corrugati internamente con tramogge di convogliamento flusso, realizzato in acciaio AISI304, carcassa rettangolare per il							
	A R I P O R T A R E							2'364'222,40

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							2'364'222,40
	convogliamento dell'aria di processo verso l'essiccatore costruita in acciaio AISI304.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	72'949,60	145'899,20
9 ART.09 - POS 5	POMPA A VUOTO DI CUI ALLA POS. 5 Fornitura e posa in opera di pompa a vuoto composta da basamento in acciaio al carbonio, corpo in ghisa e girante in acciaio AISI304 completa di serbatoio acqua anello liquido, filtro acqua, scambiatore a fascio tubiero di raffreddamento, valvolame, strumentazione di controllo, di potenza pari a 37 kW e capacità di vuoto fino a 0,95 bar.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	56'738,40	113'476,80
10 ART.10 - POS 5a	CONDENSATORE AUTOCLAVE DI CUI ALLA POS. 5a Fornitura e posa in opera di condensatore vapore di contatto composto da scambiatore a fascio tubiero verticale realizzato con tubi corrugati internamente e connessioni al processo, costruito in acciaio AISI304 e montato su serbatoio raccolta condensato di capacità pari a 1 m3, fornito completo di valvolame, strumenti di controllo processo e pompa di rilancio condense verso il serbatoio condense vapore di contatto completo della linea di collegamento realizzata in acciaio inox DN50 lunghezza pari a 50 m.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	32'422,00	64'844,00
11 ART.11 - POS 6	SKID VAPORE AUTOCLAVE DI CUI ALLA POS. 6 Fornitura e posa in opera di skid valvole vapore e condensa autoclave, composto da skid in acciaio al carbonio verniciato, completo di valvole di processo di vuoto, valvole di processo vapore, valvole di sicurezza della camera, sistemi di controllo di processo e di sicurezza previsti dalla normativa.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	32'422,00	64'844,00
12 ART.12 - POS 7	SKID VAPORE CAMICIA DI CUI ALLA POS. 7 Fornitura e posa in opera di skid riscaldamento camicia autoclave composto da skid in acciaio al carbonio verniciato, completo di vaso di espansione della camicia collaudato PED, scambiatore di riscaldamento acqua surriscaldata camicia, valvole vapore, valvole di sicurezza della camicia e tutti i sistemi di controllo di processo e di sicurezza previsti dalla normativa. Completo di pompa circolazione di potenza pari a 5 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	24'316,40	48'632,80
13 ART.13 - POS 8	SERBATOIO DI RECUPERO DI CUI ALLA POS. 8 Fornitura e posa in opera di serbatoio di recupero condensa di non contatto composto da corpo da capacità 500 litri e attacchi al processo in acciaio AISI304, dotato di gambe in acciaio al carbonio verniciato completo di tutti i sistemi di controllo di processo.					2,00		
	A R I P O R T A R E					2,00		2'801'919,20

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O					2,00		2'801'919,20
	SOMMANO cadauno					2,00	32'422,00	64'844,00
14 ART.40 - POS 9	TRITTURATORE DI CUI ALLA POS. 9 Fornitura e posa in opera di Trituratore Industriale Monorotore dotato di spintore idraulico automatico con corsa di 1200 mm per la gestione dell'alimentazione, camera di macinazione 1195x1250mm, rotore di taglio d. 400mm con n.91 utensili intercambiabili, velocità di rotazione 80rpm, due supporti griglia apribile manualmente con griglia di 40mm diametro, motore elettrico potenza 75 kW, tramoggia di carico con bocca di alimentazione 2170x1730mm, trasmissione del moto tramite riduttore, cinghie e frizione collocata nell'albero motore, quadro elettrico autonomo con relativo PLC di controllo per la gestione operativa, verifica parametri, dispositivi elettronici collegati per blocco motore in caso di anomalia.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	221'916,80	443'833,60
15 ART.14 - POS 10	NASTRO SCARICO AUTOCLAVE DI CUI ALLA POS.10 Fornitura e posa in opera di nastro trasportatore di tipo redler installato per lo scarico del materiale dall'autoclave, realizzato in acciaio inox lavabile e sanificabile, larghezza tappeto 600 mm, dotato di listelli in polizzone e movimentato mediante motore di potenza elettrica pari a 7,5 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	17'024,40	34'048,80
16 ART.15 - POS 11	COCLEA BUFFER DI CUI ALLA POS.11 Fornitura e posa in opera di coclea caricamento buffer composta da coclea DN500 con cassa stagna in AISI 304 rivestita internamente con lastre di polietilene antiusura con scarico materiale frontale. Coperchio rimovibile in AISI304, motorizzazione con motoriduttore assiale. Inclusa nella fornitura tramoggia di collegamento a "12 buffer". Motore rotazione coclea 5 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	3'550,80	7'101,60
17 ART.16 - POS 12	BUFFER DI CUI ALLA POS.12 Fornitura e posa in opera di buffer composto da corpo reattore cilindrico diametro 1.800 mm lunghezza 6.000 mm con anelli di rotolamento e spire interne tutto realizzato in acciaio AISI304. Completo di sistema di rotolamento corpo reattore con motorizzazione su singolo rullo, rulli con lubrificazione automatica a grafite. Fornito montato su struttura portante in acciaio al carbonio verniciata, completo di tramoggia di ingresso materiale dal nastro trasportatore di carico buffer", completo di tramoggia di uscita materiale verso nastro trasportatore carico essiccatore. Dotato di capacità di contenimento pari a 1500 kg di PAP macinati. Completo di n.4 motori per rotazione di potenza pari a 2,2 kW ciascuno.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	177'533,20	355'066,40
18 ART.17 - POS	NASTRO CARICO ESSICCATORE DI CUI ALLA POS.14 Fornitura e posa in opera di nastro trasportatore di tipo redler							
	A R I P O R T A R E							3'706'813,60

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							3'706'813,60
14	realizzato in acciaio inox lavabile e sanificabile, larghezza tappeto 1.000 mm , dotato di listelli in polizzone e movimentato mediante motore di potenza elettrica pari a 7,5 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	157'474,80	314'949,60
19 ART.18 - POS 15	ESSICCATORE DI CUI ALLA POS.15 Fornitura e posa in opera di essiccatore a nastri composto da 5 nastri essiccatori sovrapposti a letto flussato con carcassa inacciaio AISI3004, rullo motrice gommato e motorizzazione esterna, completo di nastri in poliestere antistatici di dimensioni 2.000 x 9.000mm. Completo di motorizzazione indipendentemente per ogni singolo nastro e di sistema di centratura e controllo del nastro. Dotato di strumentazione di controllo del processo e di un collettore antincendio montato al suo interno, finito esternamente con coibentazione. Completo di sistema di estrazione delle polveri di ritorno sul fondo dell'ultimo nastro. Montato su gambe di sostegno in acciaio al carbonio verniciato. Inclusa tramoggia di ricezione materiale dal nastro trasportatore carico essiccatore e di tramoggia di scarico materiale sul Nastro deferizzatore.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	454'529,60	909'059,20
20 ART.19 - POS 16	VENTILATORE ESSICCATORE DI CUI ALLA POS.16 Fornitura e posa in opera di ventilatore aria processo essiccatore funzionante per accoppiamento diretto. Realizzato in lamiera acciaiosa dello spessore di 40/10. Verniciatura con una mano di antiruggine epossidica e una mano di smalto sintetico. Completo di: girante bilanciata staticamente e dinamicamente, premistoppa su mozzo girante e motore asincrono trifase portata utile pari a 55.000 m3/h potenza 90 kW velocità di rotazione 1.475 giri/minuto pressione utile 4.200 Pa in premente. Compreso ogni onere per struttura pre sostegno batterie aggiuntive e bruciatore.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	59'747,60	119'495,20
21 ART.20 - POS 17	BRUCIATORE ESSICCATORE DI CUI ALLA POS.17 Fornitura e posa in opera di generatore d'aria surriscaldata del tipo diretto, idoneo per riscaldare aria con temperatura max. 130 °C, completo di bruciatore in vena d'aria per gas metano del tipo modulante con camera di combustione coibentata, portata 55.000 m3/h. Completo di misuratore consumo gas, sonde di controllo processo e sicurezza potenza termica 1.480 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	157'560,80	315'121,60
22 ART.21 - POS 18	FILTRO ARIA RICIRCOLO ESSICCATORE DI CUI ALLA POS.18 Fornitura e posa in opera di filtro aria ricircolo essiccatore con celle per filtrazione media, rimovibili per pulizia/manutenzione. Realizzazione con pannelli pressopiegati in lamiera zincata. Completo di deprimometro per controllo intasamento dei filtri, porta di accesso per estrazione e controllo filtri.					2,00		
	A R I P O R T A R E					2,00		5'365'439,20

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O					2,00		5'365'439,20
	SOMMANO cadauno					2,00	59'744,00	119'488,00
23 ART.22 - POS 19	NASTRO DEFERRIZZATORE DI CUI ALLA POS.19 Fornitura e posa in opera di nastro deferrizzatore di larghezza pari a 500 mm, composto da carcassa in acciaio AISI304, rullo motrice gommatto e motorizzazione esterna, nastro in poliestere/PVC e sistema magnetico. Completo di gambe di supporto in acciaio al carbonio verniciato e tramoggia di scarico materiale di scarto, di sistema di inversione nastro per scarico a terra materiale non conforme alla separazione meccanica. Dotato di motore di trazione di potenza 0,55 Kw.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	9'276,00	18'552,00
24 ART.23 - POS 20	COCLEA DI CARICO SEPARATORE N.1 DI CUI ALLA POS.20 Fornitura e posa in opera di coclea di carico separatore plastica/fibra N°1 composta da coclea DN400 con carcassa stagna in Hardox 600 verniciato, motorizzazione esterna, coperchio di chiusura rimovibile in acciaio al carbonio verniciato. Completa di tramoggia di raccolta materiale proveniente dal nastro deferrizzatore e tramoggia di scarico materiale all'interno del separatore plastica/fibra N°1, compreso ogni onere per strumentazione di controllo livello di riempimento, e motore di rotazione di potenza pari a 4 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	36'727,20	73'454,40
25 ART.24 - POS 21	SEPARATORE N.1 DI CUI ALLA POS.21 Fornitura e posa in opera di separatore plastica/fibra N°1 dotato di coclea di estrazione cellulosa composto da carcassa principale in acciaio al carbonio verniciato, porte di ispezione e pulizia con sistema di sicurezza a ritenzione magnetica SIL2, tramoggia di scarico cellulosa in acciaio AISI304 dotata di coclea di estrazione sul fondo, rotore e griglia adeguatamente dimensionate con motorizzazione esterna e collegamento a cinghie.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	143'580,00	287'160,00
26 ART.25 - POS 22	COCLEA DI CARICO SEPARATORE N.2 DI CUI ALLA POS.22 Fornitura e posa in opera di coclea di carico separatore plastica/fibra N°2 composta da coclea DN400 con carcassa stagna in Hardox 600 verniciato, motorizzazione esterna, coperchio di chiusura rimovibile in acciaio al carbonio verniciato completa di tramoggia di carico materiale in uscita dal separatore plastica/fibra N°1 e tramoggia di scarico del materiale nel trasporto pneumatico a cicloni plastica, completa di strumentazione di controllo livello di troppo pieno e motore di trazione potenza pari a 4 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	18'086,40	36'172,80
27 ART.26 - POS 23	SEPARATORE N.2 DI CUI ALLA POS.23 Fornitura e posa in opera di separatore plastica/fibra N°2 dotato di coclea di estrazione cellulosa composto da carcassa principale in acciaio al carbonio verniciato, porte di ispezione e pulizia con sistema di sicurezza a ritenzione magnetica SIL2, tramoggia di							
	A R I P O R T A R E							5'900'266,40

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							5'900'266,40
	scarico cellulosa in acciaio AISI304, rotore e griglia adeguatamente dimensionate con motorizzazione esterna e collegamento a cinghie.					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	144'705,60	144'705,60
28	PRESSA CELLULOSA DI CUI ALLA POS.24							
ART.27 - POS 24	Pressa cellulosa a 3 legature, spinta lavoro 30 t, dimensione balla 60 x 80 x Var cm, potenza 11 kW, produzione oraria 2/3 t/h.					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	156'451,20	156'451,20
29	SISTEMA DI TRASPORTO CELLULOSA DI CUI ALLA POS.25							
ART.28 - POS 25	Fornitura e posa in opera di sistema trasporto e stoccaggio fibra di cellulosa e SAP, costituito da tubazioni di collegamento alle utenze, n.3 ventilatori, n.3 cicloni e n.3 valvole a stella con portata per singolo ventilatore pari a 3.000 m3/h circa, completo di sistema di tubazioni di raccolta con diametro 200 mm realizzate in lamiera d'acciaio AISI 304, tipologia saldata, spessore 20/10, con punti di ispezione e pulizia ogni 15 metri circa, collegamenti equipotenziali e staffaggio alla struttura dell'edificio.					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	74'871,20	74'871,20
30	SKID DOSAGGIO PROFUMO DI CUI ALLA POS.26							
ART.29 - POS 26	Fornitura e posa in opera di skid dosaggio profumo per fibra di cellulosa e SAP composto da skid in acciaio al carbonio verniciato, completo di sistema di dosaggio profumo con ugelli spruzzatori, compreso onere per la fornitura di tutti i sistemi di controllo di processo e di sicurezza previsti dalla normativa. Completo di pompa circolazione di potenza pari a 3 kW.					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	13'315,20	13'315,20
31	TRATTAMENTO ARIA POLVEROSA DI CUI ALLA POS.27							
ART.30 - POS 27	Fornitura e posa in opera di impianto trasporto con filtrazione aria polverosa, proveniente da trasporto e stoccaggio plastica e fibra di cellulosa più SAP. Costituito da tubazioni di collegamento tra apparecchiatura e utenze, filtro a maniche autopulente ad aria compressa di portata pari a 20.000 m3/h, dimensioni 6.800 x 2.400 mm, altezza 4.800 mm circa, con pannelli in lamiera zincata di spessore 20- 30-40/10, tetto pedonabile, portelli estrazioni calze dall'alto, completo di N° 252 maniche filtranti in tessuto agugliato in poliestere antistatico con cestelli portamaniche. Compreso ogni onere per la fornitura e la posa di serbatoio aria compressa, elettrovalvole diametro 1 " a rapida apertura per pulizia maniche, camera di calma, n. 3 dischi di rottura, valvola a stella diametro 600 mm, potenza del motore di trazione pari a 2,2 kW, perdita di carico 700 Pa, superficie filtrante 278 m2 circa completo di ventilatore filtro con portata pari a 20.000 m3/h, pressione 3.650 Pa, di potenza pari a 37 kW, funzionante con una velocità di rotazione pari a 1.475 rpm.					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	201'826,40	201'826,40
32	SISTEMA DI TRASPORTO PLASTICA DI CUI ALLA POS.28							
	A R I P O R T A R E							6'491'436,00

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							6'491'436,00
ART.31 - POS 28	Fornitura e posa in opera di sistema trasporto e stoccaggio plastica in big bags. Completo di un doppio sistema di caricamento big bags per facilitare la sostituzione dei big bags pieni, portata aria 3.000 m3/h. Completo di valvola a stella per scarico su big bag diametro 600 mm, potenza 2,2 kW asservito a ventilatore di potenza pari a 11 kW, 2.950 giri al minuto in grado di garantire una pressione 5.473 Pa.					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	74'871,20	74'871,20
33 ART.32 - POS 29	QUADRO ELETTRICO DI CUI ALLA POS.29 Fornitura e posa in opera di quadro elettrico di automazione e controllo impianto composto da interruttori magnetotermici, fusibili, sezionatori di potenza, sicurezze motori, morsettiere, inverter, PLC, schede I/O, touch panel o PC per interfaccia uomo/macchina adeguato al controllo generale del funzionamento dell'impianto. Completo di sistema di collegamento per accesso e supervisione da remoto e inclusi oneri per i collegamenti con tutte le utenze in campo, la fornitura e la programmazione del software e quanto altro necessario per il perfetto funzionamento e controllo di tutta la linea di trattamento anche da remoto.					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	1'241 764,06	1'241'764,06
34 ART.33 - POS 30	CENTRALE TERMICA DI CUI ALLA POS.30 Fornitura e posa in opera di centrale termica composta da: caldaia a tre giri di fumo, dimensionata per sopperire a carichi impulsivi di vapore da autoclave durante fase di sterilizzazione con cuscino vapore maggiorato, potenza bruciatore 1.387 kW, produzione vapore 2.000 kg/h, dotata di economizzatore e kit per esonero 72 h, compreso oneri per la fornitura e la posa di sistema di trattamento acqua mediante addolcitore di capacità di trattamento pari a 200 l/h, con sistema blow down vessel 500 l, completa di serbatoio condense con iniezione di vapore.					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	537'260,00	537'260,00
35 ART.34 - POS 31	UNITA' ARIA COMPRESSA DI CUI ALLA POS.31 Fornitura e posa in opera di compressore aria di servizio di potenza pari a 22 kW, capacità di produzione minima pari a 200 m3/h, pressione di esercizio minima 7,5 bar, completo di serbatoio d'accumulo ed essiccatore aria (classe aria 3.4.4 ISO 8375-1).					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	77'671,20	77'671,20
36 ART.35 - POS 32	CHILLER DI CUI ALLA POS.32 Fornitura e posa in opera di sistema generazione e distribuzione acqua fredda di processo composto da Chiller per installazione da esterno di potenza pari a 105 kW, con produzione frigorifera 270 kWf, per acqua di processo ad una temperatura 7 -10 °C, completo di serbatoio accumulo acqua fredda 10.000 litri, pompa rilancio verso impianto di trattamento di potenza pari a 15 kW, pompa di alimentazione estrusore portata di 20.000 l/h, completa di sonda di pressione, prevalenza max 35 m e potenza 4 kW. Compreso ogni onere per la realizzazione dell'anello di							
	A R I P O R T A R E							8'423'002,46

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							8'423'002,46
	collegamento ad utenze estrusore realizzato in tubazione acciaio.					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	128'000,00	128'000,00
37 ART.36 - POS 33	<p>IMPIANTO TRATTAMENTO ARIE ODOROSE DI CUI ALLA POS. 33</p> <p>Prezzo a corpo per la realizzazione dell'Impianto di aspirazione e trattamento delle arie odorose prelevate dagli edifici dell'impianto riciclo e stoccaggio pannolini e dall'essiccatore, dimensionato secondo gli schemi di progetto con invio al sistema di trattamento arie esauste suddiviso in diverse linee di aspirazione e confluenti su 3 ASPIRATORI A MEDIA PRESSIONE, funzionanti per accoppiamento a trasmissione. Ogni linea è costituita da: canalizzazioni in lamiera di acciaio zincato, per l'aspirazione e l'invio aria all'impianto di deodorizzazione, complete di pezzi speciali, materiali di guarnizione, sostegni e staffaggi, tronchi di tubazioni in lamiera di acciaio zincato, opportunamente dimensionati, braghe e derivazioni in lamiera di acciaio zincato, mensole per supporto, bocchette di ripresa e aspirazione a sezione circolare realizzate in acciaio zincato (area trattamento) e in acciaio inox AISI 304 (per con valvola manuale a farfalla di regolazione e rete di protezione antiucello. Parti a contatto realizzate in acciaio AISI 304, parti non a contatto in acciaio S235JR. Completi di: basamento in acciaio da costruzione S235JR con antivibranti, girante bilanciata staticamente e dinamicamente, premistoppa su mozzo girante, monoblocco/supporti, pulegge cinghie trapezoidali, carter di protezione trasmissione e motore asincrono trifase. 50.000 m3/h; 3.000 Pa; 75 kW; 1.124 giri/minuto.</p> <p>Tubazioni di collegamento a punti aspirazione e collettori</p> <p>Esecuzione in lamiera d'acciaio AISI 304, tipologia puntata sp. 8-20/10;</p> <p>CIMINIERA AUTOPORTANTE Avente diametro 1.900 mm e altezza 15 m da terra. Esecuzione in lamiera nera dello spessore di 30-40/10, zincata a caldo. Completo di:</p> <p>N.1Basamento con n.1 piastra di base forata per imbullonare i tirafondi di ancoraggio, opportunamente rinforzata con piatti in ferro saldati verticalmente</p> <p>N.1Porta ispezione imbullonata;</p> <p>N.1Tubo da 2" per scarico condense posto alla base del camino;</p> <p>N.2Tronchetti per raccordo ai ventilatori delle opportune dimensioni dello spessore di 40/10;</p> <p>Il tutto corredato da bulloneria di assemblaggio, flange, N.2 bocchettoni di prelievo.</p> <p>Velocità 14,7 m/s considerando la portata di 150.000 m3/h.</p> <p>Sono compresi tutti i collegamenti tra gli elementi ed i collegamenti elettrici conformemente agli schemi di progetto ed alle specifiche tecniche.</p>					1,00		
	SOMMANO a corpo					1,00	1'019 450,40	1'019'450,40
38 ART.37 - POS 34	<p>SKID REATTORE DI CUI ALLA POS. 34</p> <p>Fornitura e posa in opera di Skid di preparazione componenti abbattimento farmaci composto da skid in acciaio al carbonio verniciato completo di n°2 serbatoi di capacità 500 litri in acciaio AISI304 con agitatore meccanico con motoriduttore montati su celle di pesatura per il controllo del peso, N°1 pompa di carico componenti da cisterna per ogni serbatoio agitato, N°1 pompa di pompaggio componenti all'interno del reattore abbattimento farmaci, valvole pneumatiche e strumentazione di controllo. Compreso ogni onere per fornitura e installazione pompa dosaggio reagenti di potenzialità pari 7,5 kW e n.2 pompe di</p>							
	A R I P O R T A R E							9'570'452,86

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							9'570'452,86
	carico prodotti da miscelare di potenza pari a 3 kW.					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	102'636,60	205'273,20
39 ART.38 - POS 35	SERBATOIO RECUPERO CONDENSE DI CUI ALLA POS. 35 Fornitura e posa in opera di serbatoio di raccolta condense di contatto e condense provenienti dall'impianto di trattamento aria di capacità pari a 10 m3 realizzato in acciaio AISI304 completo di collegamenti idraulici alle utenze, dotato di gambe in acciaio al carbonio verniciato. Incluso ogni onere per attacco standard per aggancio autocisterna di spurgo, sistemi di controllo di livello e controllo di processo, fornitura e posa di quadro dedicato e di linee di collegamento segnali e ogni altro onere per dare l'attrezzatura perfettamente funzionante.					1,00		
	SOMMANO a corpo					1,00	33'287,20	33'287,20
40 ART.39 - POS 36	IMPIANTO ANTINCENDIO DI CUI ALLA POS. 34 Fornitura e posa in opera di sistemi di protezione attiva per impianto antincendio a protezione delle diverse apparecchiature facenti parte della linea di trattamento e riciclo, composto da N° 53 sensori di rilevazione fiamma e scintilla idoneamente installati sulle diverse parti della linea oggetto di rischio di innesco, N° 10 termovelocimetrici posti a protezione dell'essiccatore, dei separatori plastica / fibra, dei cicloni trasporto materiali e del filtro a secco. Compreso ogni onere per installazione di N° 4 pulsanti manuali uniformemente distribuiti sulla linea di impianto e collegati a N° 2 sirene e N° 2 avvisatori ottici di allarme. Compreso ogni onere per il collegamento dei segnali al sistema di elettrovalvole certificate per diluvi automatici presenti all'interno delle macchine la dove necessario il tutto asservito ad una centralina di controllo alimentata con batteria tampone e collegamento interblocco e interfacciata con il PLC di automazione impianto e con la centrale antincendio che controlla l'impianto antincendio dell'immobile non compresa nella voce. Compreso ogni ulteriore onere per fornire l'impianto perfettamente funzionante e adeguatamente collaudato secondo quanto sarà previsto dalle prescrizioni rilasciate dal comando vigili del fuoco.					1,00		
	SOMMANO a corpo					1,00	85'155,20	85'155,20
41 ART.41	EDIFICIO PREFABBRICATO Prezzo a corpo per la realizzazione dell'edificio adibito al trattamento dei PAP così come rappresentato negli Elaborati Esecutivi delle dimensioni in pianta pari a 100,00 m x 40,00 m e dell'altezza sotto trave pari a 8,00 m e altezza complessiva tamponamento esterno pari a 10.00 m, comprendente: - Esecuzione degli scavi a sezione ristretta per la realizzazione delle fondazioni comprendente ogni onere e magistero per l'eventuale riutilizzo per rinterri nell'ambito del cantiere o in altre zone da individuarsi in corso d'opera; - Realizzazione delle Fondazioni con PLINTI A BICCHIERE alla base dei pilastri di una struttura prefabbricata, di dimensioni e numero così come indicato negli appositi elaborati grafici, realizzati in opera in conglomerato cementizio armato. Poiché il pre dimensionamento dei plinti di progetto è stato fatto considerando le sollecitazioni derivanti dalle azioni agenti su una struttura prefabbricata di un produttore tipo - sulla base di apposita Relazione Geotecnica redatta da Professionista abilitato,							
	A R I P O R T A R E							9'894'168,46

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							9'894'168,46
	<p>sarà onere dell'Impresa appaltatrice effettuare la verifica delle fondazioni sulla base dei carichi effettivi trasmessi al terreno dalla struttura fornita in opera.</p> <p>- Realizzazione delle Fondazioni A TRAVI ROVESCE alla base dei pannelli di tamponamento esterno. Le dimensioni delle Travi Rovescce, realizzate in opera in conglomerato cementizio armato in opera, sono indicate negli appositi elaborati grafici;</p> <p>- Fornitura e posa in opera della Struttura portante verticale costituita da PILASTRI PREFABBRICATI in CAV, dotati di marcatura "CE" ai sensi del p. 11.1 del D.M. 17.01.2018 (NTC) eseguiti con calcestruzzo avente classe di resistenza non inferiore a C28/35 MPa, avente resistenza al fuoco R120, sezione minima 50x50 e comunque come derivante dalla relazione di calcolo della Ditta produttrice, lunghezza variabile netta compresa fra 7.00 m, e 10,00 m; completi di appoggi per le travi laterali, raccordi ai canali di raccolta esistenti sulle travi, tutto secondo i disegni esecutivi di progetto, comprese le scatole metalliche di posizionamento sui bicchieri delle fondazioni.</p> <p>Fornitura e posa in opera di Struttura portante orizzontale costituita da di TRAVI PREFABBRICATE IN CALCESTRUZZO ARMATO PRECOMPRESSO, resistenza al fuoco R120, ad altezza costante di qualsiasi sezione di idonea dimensione come derivante dai calcoli strutturali della Ditta produttrice, confezionata con calcestruzzo non inferiore a C 40/50 - RcK 50 N/mm²-, finitura pareti verticali liscia contro cassero metallico, dotate di idonea armatura di precompressione in trefoli stabilizzati a basso rilassamento, l'armatura ordinaria in barre ad aderenza migliorata B450C e le piastre d'appoggio in neoprene;</p> <p>- Fornitura e posa in opera di Sistema di copertura coibentato, realizzato con "Tegoli" prefabbricati precompressi in calcestruzzo aventi resistenza caratteristica minima pari a R'cK 40, REI 180, e coppelle opache o del tipo "traslucido" nella proporzione indicata negli elaborati grafici allegati. I "Tegoli" dovranno essere calcolati dal produttore della struttura prefabbricata per lunghezze misurate in asse pilastri fino a 27.00 m, atti a sostenere il peso proprio, il peso dei carichi accidentali, il peso dei pannelli intercalari di copertura gravati dal peso di pannelli fotovoltaici di futura installazione. I "Tegoli" sono previsti con una impermeabilizzazione costituita da una Membrana in bitume polimero elastoplastomerica con armatura in "non tessuto" di poliestere da filo continuo, stabilizzato con fibre di vetro dello spessore minimo di mm 4, e la coibentazione, costituita da Lastre isolanti in polistirene espanso estruso monostrato tipo "FLOORMATE 500" dello spessore pari a 50 mm, preaccoppiate con una membrana bituminosa dello spessore non inferiore a 3 mm, prodotte da azienda certificata con sistema di qualità ISO 9002 aventi una trasmittanza massima, certificata secondo la Norma Armonizzata per il Polistirene Espanso Estruso EN13164 pari a 1,45 m²K/W. La struttura delle coppelle intercalari cieche sarà del tipo sandwich a doppio rivestimento metallico coibentato in lana minerale, al fine di garantire una resistenza al fuoco pari almeno a REI 30, o in altro materiale isolante ma che garantisca l'idoneità per l'installazione di Pannelli Fotovoltaici (Broof t2) in conformità alle Linee Guida del Ministero dell'Interno - Dipartimento dei Vigili del Fuoco. Le strutture delle coppelle intercalari traslucide dovranno essere costituite da una resina a base di policarbonato (resina termoplastica) protette sulla parte superiore contro i raggi U.V. tramite un procedimento per coestrusione, in grado di garantire alle stesse un'ottima stabilità della trasmissione luminosa. La Copertura sarà dotata di appositi punti di aggancio e linea vita per le operazioni di manutenzione.</p> <p>- Fornitura e posa in opera di Tamponamento prefabbricato eseguito con pannelli verticali piani in cemento armato vibrato, larghezza fino a 250 cm, dotati di marcatura "CE"</p>							
	A R I P O R T A R E							9'894'168,46

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							9'894'168,46
	<p>ai sensi del p. 11.1 del D.M. 17.01.2018 confezionati con calcestruzzo di classe di resistenza non inferiore a C28/35 MPa e acciaio B450C, inerti di calcare, finitura interna liscia controcassero metallico con spigoli smussati, esterna in ghiaietto lavato a vista (Marmo di Carrara), completi di giunti verticali maschio-femmina, di piastre metalliche e di inserti per il fissaggio in quota alla struttura portante; dato in opera fissato in quota alla struttura portante, già predisposta e sigillatura dei giunti verticali esterni con interposizione di compriband bituminoso e nastri acrilici applicati con pistola a estrusione; spessore minimo 20 cm, altezza massima 12.50 m. Il Tamponamento dovrà essere completato in sommità con apposita scossalina in lamiera zincata, spessore 8/10, sviluppo variabile, elemento a cappuccio con colorazione che verrà scelta in corso d'opera, grembialina metallica di raccordo alla copertura.</p> <p>- Realizzazione di Pavimentazione interna costituita da uno strato di fondazione in tout-venant di cava o misto granulometrico frantumato meccanicamente dello spessore di 40 cm e da un soprastante massetto industriale in conglomerato cementizio strutturale, con resistenza caratteristica Rc'k 30 e spessore di cm 25, fibrorinforzato con fibre sintetiche strutturali, completato mediante posa, fresco su fresco, di granuli di quarzo sferoidale e cemento, nonché finito superficialmente con frattazzatrice meccanica a pale rotanti. Preliminarmente alla realizzazione delle pavimentazioni in progetto si renderà necessario procedere - nell'ampliamento I1 alla demolizione dello strato di bitume esistente.</p> <p>- Fornitura e posa in opera di Infissi esterni nel numero e posizione come indicati negli elaborati grafici allegati, costituiti da:</p> <p>- Porte multiuso metalliche ad un'anta, dello spessore maggiore di 53 mm, eseguita in doppia lamiera di acciaio zincata con finitura preverniciata Ral 7035 pelabile ed isolamento interno di polistirene espanso o cartone alveolare, serratura certificata CE con scrocco e mandante, maniglione antipanico con placche e chiave tipo patent, adesivo con dati, libretto con istruzioni di posa uso e manutenzione.</p> <p>- Portoni ad avvolgimento rapido con struttura in acciaio e telo unico in poliestere colorato, per gli accessi dedicati alle operazioni di deposito e carico con automezzi, aventi le dimensioni indicate nella Tavola 2.6, completi di oblò in PVC trasparente delle dimensioni di mq 1,00*0,30, cinghie di sollevamento in polipropilene, albero di avvolgimento in profilato di acciaio del diametro di 30 mm, dotate di quadro con pulsanti, e fotocellule di sicurezza, lampeggianti per l'indicazione di porta in movimento, gruppo moto-riduttore 220/380v e di gruppo fine corsa.</p> <p>- Finestre in profilati estrusi di alluminio anodizzato serie 45 international a giunto aperto o similari in alluminio elettro-colorato, ad uno o due battenti con vetro antinfortunistico dello spessore di 4-6 mm. Dotate di asta discendente per la movimentazione della serratura.</p> <p>- Realizzazione degli Impianti Elettrici comprendenti:</p> <p>- Linea dedicata alla Illuminazione principale, costituita da punti luce per apparecchi industriali a sospensione a LED;</p> <p>- Linea dedicata alla Illuminazione di Sicurezza Generale costituita da punti luce per armature stagne a LED;</p> <p>- Linea e Punti presa del tipo CEE con interblocco, del tipo a parete in esecuzione IP55, corpo in resina N.P.I., completa di portafusibili e fusibili di protezione, contenente n.1 Presa CEE 2PT 16A 220V, n. 1 Presa CEE 3P+N+T 16A 400V, n. 1 presa 24V con trasformatori di sicurezza, n. 1 presa 48V con trasformatori di sicurezza;</p> <p>Tutte le dorsali di alimentazione dei vari apparati elettrici come sopra richiamati costituite da cavi unipolari - tipo FG16R16-0,6/1 kV - di rame flessibile isolato in gomma</p>							
	A R I P O R T A R E							9'894'168,46

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							9'894'168,46
	<p>etilenpropilenica sottoguaina di PVC, non propagante l'incendio ed a ridotta emissione di gas corrosivi, per impianti esterni.</p> <p>I cavi delle Dorsali posati entro passerella a filo in acciaio zincato a caldo, conforme alle prescrizioni richieste dalla Norma EN 61537 in relazione alla Continuità elettrica. Foratura Secondo la norma EN 61537 classificata come D con un indice di foratura > 30%; come Z con un indice di base libera > 90%. Non propagante la fiamma in accordo a quanto richiesto dalla Norma EN 61537. Resistenza meccanica, con prove eseguite secondo le specifiche prescrizioni della Norma EN 61537 della sezione di 200x60 mm.</p> <p>Le derivazioni effettuate con cavi o del tipo FG16R16-0,6/1 kV o del tipo N1V7-K entro tubo del tipo Rk15.</p> <p>Quadro dedicato come da caratteristiche e schema unifilare riportati, rispettivamente nelle Tavole grafiche di Progetto.</p> <p>Impianto di Messa a Terra composto dai sezionatori di terra entro scatola con coperchio trasparente, dispersore in treccia nuda in Cu 99 sez. 35 mmq, dispersori a palina in acciaio galvanizzato dell'altezza pari a 1,5mt infissi nel terreno entro pozzetti di terra in cls con coperchio dimensioni pari a 40x40x40cm e dai collegamenti equipotenziali principali eseguiti con cavo gialloverde della sezione fino a 35 mmq.</p> <p>Sono inolgtre comprese le opere civili di pertinenza quali recinzioni illuminazione pubblica sistemazione area e pavimentazioni esterne</p>							
	SOMMANO a corpo					1,00		
						1,00	2'448 539,30	2'448'539,30
42 ART.43 - POS 37	<p>ALLACCIAMENTI ELETTRICI</p> <p>Prezzo a corpo per la realizzazione degli allacci alla rete elettrica comprendente:</p> <p>FORNITURA E POSA IN OPERA DI TUBO IN PE CORRUGATO FLESSIBILE PER CAVIDOTTI INTERRATI per la protezione dei cavi di connessione fra il punto di consegna e la nuova cabina comprendente lo scavo ed il rinterro ;</p> <p>Fornitura e posa in opera di 3x(250 m) di cavo unipolare tipo RG/H1M1 12/20 KV, isolato in gomma HEPR di qualità G7 a spessore ridotto, con temperatura massima di esercizio di 105°C , non propagante la fiamma, non propagante l'incendio (CEI 20-22 III), a bassa emissione di fumi, gas tossici e corrosivi, resistente agli oli e ai grassi, senza piombo della sezione di 95 mmq, per la connessione della nuova Cabina di Trasformazione MT/BT compresa la installazione delle Terminazioni per Media Tensione per cavi unipolari di Media Tensione 12/20-24 Kv, tipo RG26H1M16 12/20kV CEI UNEL 35334 LSOH per installazione a freddo, senza l'utilizzo di attrezzature, per mezzo dello svolgimento della spirale, tipo 93-EB62;</p> <p>Fornitura e posa in opera di n° 1 cabina prefabbricata conforme ai disegni di Progetto, avente le seguenti Caratteristiche costruttive: Struttura monolitica autoportante in calcestruzzo cementizio armato completamente realizzata e rifinita nello Stabilimento di produzione - Dimensioni totali esterne cm. 250 L x 670 P x 265 H - con pareti esterne prive di qualsiasi giunzione trattate con un rivestimento murale plastico idrorepellente costituito da resine sintetiche, polvere di quarzo, ossidi coloranti ed additivi che garantiscano il perfetto ancoraggio sul manufatto, inalterabilità del colore e stabilità agli sbalzi di temperatura. Elemento di copertura è provvisto di un manto</p>							
	A R I P O R T A R E							12'342'707,76

COMMITTENTE:

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	D I M E N S I O N I				Quantità	I M P O R T I	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	R I P O R T O							12'342'707,76
	<p>impermeabilizzante costituito da una guaina bituminosa elastomerica, applicata a caldo, con spessore di 4 mm ricoperta da scaglie di ardesia con funzione protettiva e riflettente dei raggi solari.</p> <p>Armatura interna del prefabbricato totalmente collegata elettricamente, al fine di creare una gabbia di Faraday tale da proteggere tutto il sistema da sovratensioni atmosferiche limitando inoltre, a valori trascurabili, gli effetti delle tensioni di passo e di contatto.</p> <p>La fornitura dovrà essere accompagnata, al fine di autorizzarne la messa in opera, dai calcoli di progetto del prefabbricato, dal Certificato di Origine con il riferimento agli estremi di attestato Ministeriale dalla Targa di identificazione con schema di sollevamento.</p> <p>Il manufatto dovrà essere corredato dei seguenti accessori:</p> <ul style="list-style-type: none"> • n. 2 porte a due ante in vetroresina di cm. 120x215 unificate ENEL; • n. 4 griglie di aerazione in vetroresina di cm. 120x50 unificate Enel complete di rete anti insetto; • n. 1 setto divisorio in c.a.v.; • n. 1 Copertura della botola passo uomo (per accesso alla vasca) removibile, in vetroresina, con capacità portante di 1500 dan, rivestita da laminato antisdrucchiolo; • n. 2 Aspiratori eolico in acciaio inox, del tipo con cuscinetto a bagno d'olio, muniti di rete antinsetto di protezione removibile maglia 10x10 e di sistema di bloccaggio antifurto; • Tinteggiatura interna con pitture a base di resine sintetiche di colore bianco, ed esterna con rivestimento murale idrorepellente al quarzo (RAL da definire); • Impianti di messa a terre. <p>BASAMENTO PREFABBRICATO "A VASCA" dell'altezza utile interna cm. 50 completo di fori a frattura prestabilita con flange in polietilene ad alta densità posizionate sulle pareti laterali della vasca completo di collettore in acciaio inox per il collegamento interno esterno della rete di messa a terra.</p> <p>Fornitura e posa in opera di n. 1 Trasformatore Trifase tipo Green T.HE Legrand della BTCINO, secondo le Specifiche tecniche di cui al Disciplinare in allegato, con isolamento in resina, avente Classe d'isolamento (24)kV, Potenza nominale pari a 1.250kVA - Tensione Primaria (Vprim) = 15 kV, Tensione secondaria (Vsec) = 400V, Perdita a vuoto (Po) = 1620W, Perdita in corto circuito (Pk) = 11000 W, Tensione di corto circuito (Uk) = 0,6%, completo di CENTRALINA termometrica tipo MOD.T154 e cablaggio con n° 6 ventole di raffreddamento, avente le seguenti caratteristiche dimensionali: Altezza = 2010mm; Lunghezza = 1750mm; Larghezza = 1000mm, secondo le specifiche. È compreso nella fornitura il Box di contenimento per trasformatori, avente grado di protezione IP23 (pareti) IP20 (fondo) - colore RAL 7035 delle seguenti Caratteristiche dimensionali: Altezza = 2450mm; Larghezza = 1300mm; Lunghezza = 2100mm. La fornitura comprende tutti gli oneri relativi al posizionamento del Box e del Trasformatore nella posizione che verrà indicata dal Committente in prossimità della Cabina MT/BT esistente.</p> <p>Fornitura e posa in opera di n. 1 Quadro Elettrico in BT costituito da n. 1 Colonna delle dimensioni di h=2074 mm x l= 1002 mm x p=1000 mm, grado di protezione IP30 Forma 2B, contenente l'interruttore di arrivo/partenza da 2500 A e tutta l'apparecchiatura indicata nello schema allegato.</p> <p>Fornitura e posa in opera della liea di circa 200 m in Cavo unipolare FG16R16 0,6/1kV per energiai solato in gomma etilenpropilenica ad alto modulo di qualità G16, sotto guaina di PVC della sezione di 3x6x(240 mmq) + 6x120 mq + 6 x120 mmq di alimentazione Impianto PAP in BT</p>							
	A R I P O R T A R E							12'342'707,76

COMMITTENTE:

